

FLEX 3000C / FLEX 3000 DUO

INTELLIGENT MIG MED VERDENS ENKLESTE BETJENING



“Tænd,
tryk og svejs”

Pulssvejsning
og MIG lodning
som standard

Quattro Puls™

ERGO-brænder
eller avanceret
MIG Manager®

Vælg Compact
eller DUO med to
trådfremføringer

DUO betyder
lynhurtige skift
mellem lodning
og svejsning

MIGATRONIC

Intelligente og betjeningsvenlige MIG/MAG-maskiner til tyndpladesvejsning og MIG lodning

6-10 gange hurtigere end TIG

Migatronix FLEX 3000 serien er svejsemaskiner, der er udviklet udelukkende til at skabe konkurrencedygtig kvalitetssvejsning af tyndplader i de stadigt mere komplekse stål- og aluminiumslegeringer. Intelligente, kompakte MIG/MAG pulsmaskiner med en logisk betjening, der giver svejseren mulighed for helt at koncentrere sig om sit håndværk.

Tryk på én knap, og programmet til den specifikke svejseopgave er aktiveret, samtidig med at alle nødvendige data udlæses i det store grønne display. Pulssvejsning af rustfast stål eller letmetaller ned til ca. 1 mm, MIG lodning af højstyrkestål med galvaniseret eller primet overflade, specifikke Quattro programmer med minimal varmetilførsel til emnet. FLEX 3000C og FLEX 3000 DUO er skræddersyet til det hele og opfylder Migatronix vision: "Tænd, tryk og svejs".

MIG lodning

Migatronix erfaringer fra samarbejdet med førende bilproducenter - og udviklingsprojekter om sammenføje af tyndplader i specielle legeringer - er indbygget i begge FLEX 3000 maskiner. Det gælder også MIG lodning af galvaniserede stålplader; en proces, der bevarer materialets korrosions- og styrkeegenskaber bedst muligt og minimerer efterbehandlingen.

Quattro Puls™

FLEX 3000C og FLEX 3000 DUO er forsynet med Migatronix revolutionerende Quattro Puls™. Et enkelt tryk på Quattro knappen giver adgang til et komplet sæt Quattro indstillinger, der

også kan indgå i sekvenser. Quattro Puls™ er baseret på, at maskinens programsoftware frembringer den optimale dråbe-afsnøring af tråden. Dermed bliver lysbuen kortere og smeltetbadet koldere. Især ved lave strømstyrker i tynde materialer bliver den fulde effekt opnået med minimal varmetilførsel til emnet, som dermed bevarer sine mekaniske egenskaber bedst muligt. Samtidig opnås et sømudseende, der leder tanken hen på TIG svejsning.

Quattro Puls™ er en af årsagerne til, at FLEX 3000 serien præsterer en svejseperformance i absolut topklasse med et minimum af svejseprøjt.

Fulddigital styring

FLEX 3000C og FLEX 3000 DUO med fulddigital styring er fjerde generation af Migatronix avancerede strømkilder med miljøvenlige standbyfunktioner. Udviklet til virksomheder i den lettere industri samt autobranschen med særlige krav til svejse kvalitet og til overholdelse af svejseprocedurer.

Maskinerne er skabt specielt til MIG/MAG processen og behersker den på højt plan, samtidig med

at MIG pulssvejsning erfaringsmæssigt er 6-10 gange hurtigere end TIG svejsning af tilsvarende materialer.

Altid opdateret med MigaCARD®

Med det integrerede MigaCARD® kan FLEX 3000C og FLEX 3000 DUO til stadighed omprogrammeres i sin opsætning. Med konstant opdateret viden fra Migatronix store svejseprogramdatabase er FLEX 3000 ejerne sikret mulighed for altid at være først med den nyeste opsætning inden for nye materialer, tråde og gasser.

MigaCARD® er en videreudvikling af Migatronix Smartcard-teknologi og kan rumme store mængder af både programdata og maskinsoftware. Begge dele bliver opdateret i det øjeblik, svejseren sætter kortet i kortlæseren, placeret bag lågen, der beskytter såvel tråd som kortlæser. Med MigaEDITOR™ system er det muligt at egenkopiere svejseprogrammer.





Det enkle betjeningspanel, hvorfra alle maskinens faciliteter kontrolleres. Tænd, tryk og svejs er kommet helt frem i første række som brugervenlig menu.

FLEX 3000C med kølemodul.



FLEX 3000 DUO - to "svejsmaskiner" i samme kabinet.

SPECIALS

- Stort display med alle nyttige informationer
- Historik-menu for dataopsamling for seneste svejsesøm
- Quattro Puls™ med mulighed for lagring i sekvenser
- MIG lodning som standard
- Standby-funktioner

FLEX 3000-serien er markedets mest universelle svejsemaskine - med flest automotive godkendelser

Lav vægt, stor ydelse

Den kompakte FLEX 3000C vejer godt 30 kg og yder hele 300A. Dobbeltversionen DUO vejer mere, men yder til gengæld 300A fra valgfri brænder. Begge maskiner kan leveres som både luft- og vandkølet.

Det optimale luftkøleflow sikrer, at ingen følsomme komponenter er udsat for indsugningsluft med risiko for slibestøv og andet snavs i luftstrømmen.

Compact er basismodellen. DUO er dobbeltversionen med to trådfremføringer i samme kabinet.

FLEX 3000 er det oplagte valg til tyndpladesvejsning og MIG lodning i industrien. Udviklet på baggrund af mange års samarbejde med førende bilfabrikker - og anerkendt som det svejsekoncept, der har opnået flest automotive godkendelser i bilindustrien.

FLEX 3000C har allerede bestået sin prøve som effektiv og kompakt multimaskine i auto- og karrosseribranchen. I fleksibilitetens tegn har Migatronic nu udvidet maskinkonceptet med FLEX 3000 DUO, der populært sagt giver dig to svejsemaskiner i én. To svejseudtag med hver sin trådfremføring - og med plads til to flasker på vognen.

FLEX 3000 DUO gør det hermed både hurtigere og nemmere at "switche" mellem processerne - fx MIG lodning og svejsning. Og svejseren slipper for bøvl og besvær med gentagne skift af slanger, tråd, trisser og gas.

FLEX 3000 DUO med hurtigt skift fra lodning til svejsning. Med plads til to flasker på vognen, en til hver sin tråd.



Migatronics avancerede ergonomiske MIG Manager® sikrer brugeren adgang til de vigtigste funktioner og aflæsninger helt fremme på svejsebrænderen.



Fjernbetjening med den revolutionerende ERGO svejsebrænder, MIG Manager®

FLEX 3000C og den ny FLEX 3000 DUO kan udstyres med den nyudviklede svejsebrænder MIG Manager®.

Alle de vigtigste funktioner, svejseren har brug for, kan kontrolleres fra MIG Manager® brænderen og kommunikerer direkte til strømkilden. Det kan fx være:

- Regulering af svejsestrøm
- Trim af lysbuelængde
- Skift mellem eventuelt valgte strømindstillinger
- Til- og frakobling af Quattro



Migatronics MIG Manager® dækker et særligt behov ved svejsning med jævnligt skift mellem forskellige arbejdsopgaver, hvor svejseren ikke har "øjenkontakt" med maskinen; fx ved svejsning af tanke, i bilkarrosserier eller på andre svært tilgængelige emner.

Stort tilbehørsprogram

Foruden den avancerede svejsebrænder er der et dækkende tilbehørsprogram til Migatronics FLEX 3000 serien:

- Vandmodul
- Vogn med eller uden flaskekonsol
- Ergonomiske svejsebrændere med eller uden vandkøling
- Brændere med eller uden regulering fra håndtag
- Push-pull brænder (kun C)
- Mellemstation for store rækkevidder (kun C)
- Kit til regulering af beskyttelsesgasflow (kun C)
- MigaEDITOR™ til egen kopiering af MigaCARD®



SPECIALS

- Overførsel af både maskinsoftware og programmer med MigaCARD®
- Egenkopiering af svejseprogrampakker med MigaEDITOR™
- Fremtidssikring til nye materialer og gaskombinationer
- Forberedt for generatordrift med asynkron generator
- 300A svejsestrøm med kun 16 A trægesikringer
- Reset af egne indstillinger via MigaCARD®

FLEX 3000 er udviklet som alsidige fremtidssikre MIG/MAG svejsemaskiner til brug i såvel den lettere industri som til moderne karrosseriarbejde, hvor der stilles store krav til hurtig procesomstilling, og hvor svejseprocedure med kvalitet i højsædet er dagligdag.

Opbygning af styrehus i søvandsbestandigt aluminium af typen AlMg4,5Mn. FLEX 3000C er udrustet med Push-pull trådfremføring og 8 m svejsebrænder for stor rækkevidde.



Tankopbygning af store aluminiumstanke i modningshærdbart materiale. Maskinen er konfigureret med vandkøling og Push-pull svejsebrænder, sat op til 1,2 mm tråd.



Karrosseriopbygning af personbiler eller andet transportmateriel i fx galvaniseret højstyrkestål er også en af opgaverne, hvor MIG lodning anvendes i stor stil. MIG lodning benyttes for at bevare styrken bedst muligt i stålene og sikre den rustbeskyttende zinkoverflade mod unødigt overløst.



På billedet ses opsvejsning af en rustfast konstruktion, der skal indgå i procesindustrien som en bærende del. Ofte anvendes Quattro Puls™ processen i de tyndere materialer helt ned til 1 mm for at sikre et minimum af varmetilførsel.





Masser af programmer, fx...

	Gas	Synergi	Syn. Puls	Quattro Puls™
Fe				
0,6 - 1,0 mm	CO ₂	●		●
0,6 - 1,0 mm	ArCO ₂	●		●
0,8 - 1,0 mm	ArCO ₂		●	
FcW (rutil) 1,2 mm	ArCO ₂	●		
FcW (metal) 1,2 mm	ArCO ₂	●		
FcW (basisk) 1,2 mm	ArCO ₂	●		
CrNi 316				
0,8 - 1,0 mm	ArCO ₂	●	●	●
1,2 mm	ArCO ₂	●		
AlMg5				
0,8 - 1,2 mm	Ar	●	●	●
AlSi5				
0,8 - 1,2 mm	Ar	●	●	●
CuSi3				
0,8 - 1,0 mm	Ar	●	●	●
CuAl8				
0,8 - 1,0 mm	Ar	●	●	●

Ret til programændringer forbeholdes.

FLEX 3000C i al sin enkelhed.



FLEX 3000C / FLEX 3000 DUO

Tekniske data

STRØMKILDE	FLEX 3000C	FLEX 3000 DUO
Netspænding	400 V +/- 15 %	400 V +/- 15 %
Sikring	16 A	16 A
Tomgangsforbrug	40 VA	40 VA
Tilslutningseffekt	7,9 kVA	7,9 kVA
Netstrøm maks.	15,5 A	15,5 A
Virkningsgrad	0,85	0,85
Power factor	0,90	0,90
Tomgangsspænding	15 – 68 V	15 – 68 V
Intermittens 100% ved 40°	220 A	220 A
Intermittens 100% ved 20°	250 A	250 A
Intermittens 60% ved 40°	250 A	250 A
Intermittens 60% ved 20°	300 A	300 A
Intermittens 25% ved 40°	300 A	300 A
Strømråde DC	15 - 300 A	15 - 300 A
Anvendelsesklasse	S	S
Beskyttelsesklasse	IP 23	IP 23
Norm	EN/IEC60974-1 EN/IEC60974-5 EN/IEC60974-10	EN/IEC60974-1 EN/IEC60974-5 EN/IEC60974-10
Dimensioner L x B x H	69 x 27 x 63 cm	69 x 27 x 88 cm
Vægt (ekskl. netkabel og vogn)	30 kg	51 kg
Trådfremføringshastighed	0,5-24 m/min	0,5-24 m/min
Trådspolediameter	300 mm	300 mm

KØLEMODUL	MCU 1250
Tilslutningsspænding	400 V +/- 15 %
Max. tomgangsforbrug	5 W
Køleeffekt	1250 W
Tankvolumen	4 l
Flow v/1,2 bar/60°C	1,75 l/min.
Tryk maks.	2,5 - 3,0 bar
Norm	EN/IEC60974-2
Dimensioner H x B x L, cm	70 x 30 x 22 cm
Vægt (ekskl. kølevæske)	16 kg

Ret til ændringer forbeholdes.

Norge:
Migatronik Norge AS
Industriveien 1
N-3300 Hokksund
Tel: (+47) 32 25 69 00
Telefax: (+47) 32 25 69 01

Sverige:
Migatronik Svetsmaskiner AB
Kråketorpsgatan 20 · S-431 53 Mölndal
Tel: (+46) 031-44 00 45
Telefax: (+46) 031-44 00 48

**Svejsesmaskinefabrikken
Migatronik A/S**
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
Homepage: www.migatronik.com

MIGATRONIC