

PI 400 PLASMA



Pi 400 Plasma

- svejseautomatisering med og uden puls

Ny Pi 400 Plasma øger produktiviteten

Pi 400 Plasma er en trefaset, vandkølet svejseinverter, dedikeret til plasmavejsning i automatiserede svejseprocesser fra 5 A til 400 A. Den oplagte strømkilde i ethvert tænkeligt automat-setup.

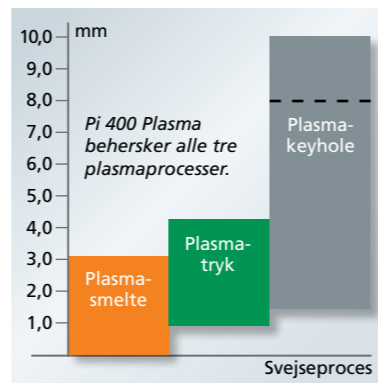
Pi 400 Plasma klarer alt fra tyndplader op til 8 mm sort stål og 10 mm rustfast. Med traditionel puls, hurtig puls, Synergi PLUS™ eller helt uden puls - og i alle plasma-indstillinger: Plasmamelte, Plasma-tryk og Plasma-keyhole. Også velegnet til TIG svejsning.

Pi 400 Plasma er fuldt digitaliseret med nye features som fx:

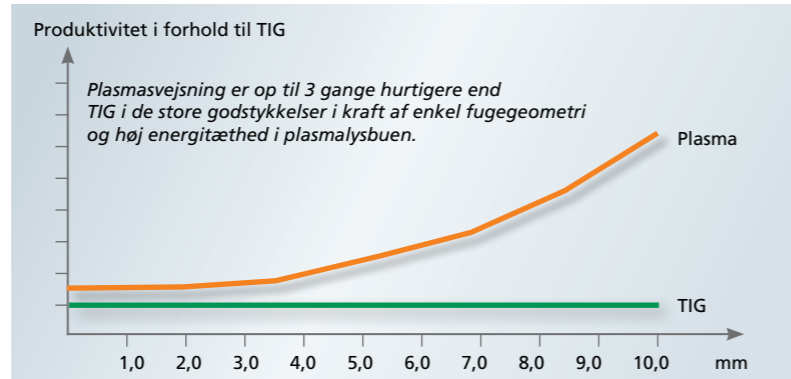
- Elektronisk kontrol af gasflow og vandflow i brænder
- Indbygget gassparekit
- CANBUS kommunikation
- Fjernreguleringskit
- Diffusionssikre gasslanger
- Pilotlys bue - sikker tænding



Beskyttet wolfram øger standtiden



Dimensionerne afgør procesvalg



Plasmasvejsning er TIG overlegen i alle pladetykkelser

Beskyttet wolfram - øget standtid

Plasmabrænderen beskytter elektroden mod svejseprøjt og fastbrændinger. Produktionsstop til slibning af wolfram er minimeret og standtiden forøget betydeligt sammenlignet med eksempelvis TIG svejsning.

Facts om plasmavejsning

Fuld gennemsvejsning:
Sort stål op til 8 mm,
rustfast stål op til 10 mm

Beskyttet elektrode:
Øget standtid, færre
produktionsstop.

Lavt heatinput:
Minimal deformation af
emne/materiale.

Pilotlys bue for sikker tænding
- altid klar til næste svejsecyklus.

Tilsatsmateriale:
Intet spild - tråd fra spole
via CWF Multi.

Øget effektivitet med fuld gennemsvejsning i stål og rustfast

Hurtigere svejsning - mindre efterbehandling

Pi 400 Plasma i automat set-up er det optimale bud på rationalisering af svejseprocesserne i moderne produktion.

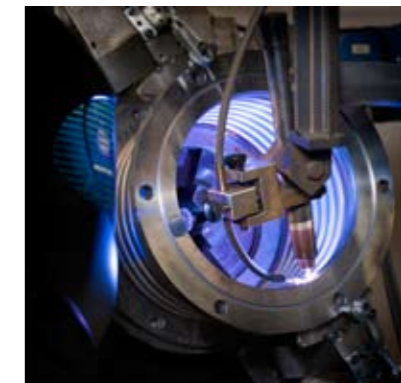
- Nedsat taktid pr. emne
- Øget standtid og mindre forbrug af wolfram
- Enkel fugegeometri og mindre forbehandling
- Lavere svejsestrøm - mindre deformation og efterbehandling - bedre finish
- Mindre strømforbrug og lavere CO₂-belastning
- Lettere afskærmning for større personlig sikkerhed
- Mindre svejserøg - bedre arbejdsmiljø



Synkroniseret pulserende tråd. Pi 400 Plasma kan understøtte op til 8 CWF Multi trådfremføringsenheder



Plasma i langsømsautomat - rustfaste svøb



Svejsning i rustfast stål - vibrationsdæmper til røggassystem



Enkel betjening af selv avancerede funktioner

Enkel indstilling af avancerede svejseprocesser

Betjeningspanelet er både logisk og enkelt med direkte procesvalg. Op til 20 plasma- og 10 TIG indstillinger kan lagres i hukommelsen og genkaldes ved omstilling af produktionen. Maskinen har port til fjernbetjening og

Arc Detect - og kan som applikationsløsning suppleres med et ekstra betjeningspanel med de samme funktioner og faciliteter til operatøren ved automaten.

Det komplette set-up

Migatronik CWF Multi er en separat trådfremføringsenhed, specielt udviklet til automatopstillinger. Kan som kuriositet også anvendes til manuel TIG-/plasma svejsning med håndførte brændere.

CWF Multi og Pi 400 Plasma kan betjenes såvel separat som synkront med samspil mellem svejsestrøm og trådtilsætning. Endnu et eksempel på Migatronics enkle betjeningskoncept: Tænd, tryk og svejs.

PI 400 PLASMA

MASKINTYPE	PI 400 Plasma
Net +/- 15%	3 x 400 V
Sikring	25 A
Eff. netstrøm	17,5 A
Effekt, 100%	12,1 kVA
Effekt, maks.	19,7 kVA
Tomgangseffekt	40 W
Strømområde	5-400 A
Tomgang	95 V
Anvendelsesklasse	5
Beskyttelsesklasse	IP 23
Norm	EN60974-1, 2, 3, 10
H x B x L, cm	98 x 54,5 x 109
Vægt, kg	67

COLD WIRE FEEDER	CWF Multi
Tråd hastighed m/min.	0,2 - 5
Tråddiameter mm	0,6 - 1,6
Dimensioner H x B x L, cm	27,6 x 21,1 x 27,6
Vægt, kg	9,6

Eksempler på tilbehør til Pi 400 Plasma:

- CWF Multi trådboks
- Vogn/understel for montage i rack-system
- Fjernbetjeningskit - ekstra panel
- Fodkontrol/stavregulering
- Autotrafo
- Svejselanger/-kabler i forskellige længder



Galvaniseret sort stål – Plasma-smelte i 0,5 mm godstykkelse



Rustfast stål – Plasma-keyhole i 6 mm godstykkelse



Kobber – Plasma-smelte i 0,6 mm godstykkelse



Kegleformet rør TIG svejst til plade. Bemærk det lille A-mål

Facts om plasmaprocesen

Plasmasvejsning er i princippet en overbygning på TIG.

Plasma er en tilstand, hvor gassen bliver elektrisk ledende (ioniseres) ved ekstreme temperaturer. Plasmalysbuen indgår dermed som en aktiv del af smelteprocessen med en energikoncentration, der er op til 10 gange større end TIG-lysbuen.

Det er disse ekstreme energier, helt op til 30.000°C, der resulterer i den koncentrerede varmezone og hurtige opvarmning af grundmaterialet - og en etablering af smeltebadet, der er hurtigere end TIG.

Ved plasmasvejsning dannes der stort set ingen røg.

Svejsesmaskinefabrikken Migatronik A/S
Aggersundvej 33, Postboks 206
DK-9690 Fjerritslev, Danmark
Tel: (+45) 96 500 600
Telefax: (+45) 96 500 601
Homepage: www.migatronik.com

MIGATRONIC